



# Chemlon S 125 GVH

新加坡聚合树脂有限公司 - 聚酰胺 66

## 一般信息

总览	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量
特性	• 卤化 • 热稳定性
用途	• 工业应用 • 汽车领域的应用
外观	• 黑色 • 自然色
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.55		ASTM D792
收缩率 - 流动	1.0E-3 到 3.0E-3	in/in	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (极限)	19600	psi	ASTM D638
伸长率 (屈服)	2.0	%	ASTM D638
伸长率 (断裂)	2.5	%	ASTM D638
弯曲模量	994000	psi	ASTM D790
弯曲强度	25400	psi	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F)	1.6	ft-lb/in	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 已退火)	455	°F	ASTM D648
熔融温度	495	°F	ASTM D789
线形热膨胀系数 - 流动	3.1E-5	in/in/°F	ASTM D696
电气性能	额定值	单位制	测试方法
体积电阻率	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
介电强度	410	V/mil	ASTM D149
相比耐漏电起痕指数(CTI)	350	V	UL 746A
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.031 in)	V-0		UL 94
灼热丝易燃指数 (0.13 in)	1760	°F	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度 (0.13 in)	1610	°F	IEC 60695-2-13
极限氧指数	32	%	ASTM D2863
FMVSS 可燃性	PASSED		

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
料筒后部温度	486 到 514	°F
料筒中部温度	505 到 545	°F
料筒前部温度	514 到 556	°F
喷嘴温度	514 到 545	°F